

**COMUNE DI PIEVE DEL CAIRO**  
**Provincia di Pavia**

**DETERMINA DEL SEGRETARIO COMUNALE**

**N. 53**

**in data 30.05.2023**

**OGGETTO: IMPEGNO DI SPESA PER QUOTA ASSOCIATIVA AL CONSORZIO ENERGIA VENETO (CEV) PER L'ANNO 2023 E CONSEGUENTE LIQUIDAZIONE**

**VISTE** e richiamate le funzioni attribuite al Segretario comunale dall'art. 97 e 107 del T.U.E.L. n. 267/2000;

**VISTI** prescritti e sotto riportati pareri in ordine alla regolarità tecnica e contabile della presente, espressi ai sensi del comma 5 dell'art.153 del T.U.E.L. n.267/2000;

**PREMESSO** che, con deliberazione di Giunta Comunale n. 36 del 16/04/2018, il Comune di Pieve del Cairo ha aderito al Consorzio Energia Veneto (CEV) con sede in Verona, che comporta un versamento della quota di adesione annuale pari ad € 402,00;

**VISTA** la fattura n. 967/Q del 26/05/2023, relativa alla suddetta quota associativa per l'anno 2023;

**RITENUTO** pertanto di assumere l'impegno di spesa e conseguentemente liquidare quanto sopra;

**VISTI:**

- Il D.Lgs. 267/2000;
- Il D.Lgs. 118/2011;
- Il vigente Regolamento di Contabilità;
- Il Bilancio di previsione 2023-2025, esecutivo;

**DETERMINA**

1. **DI ASSUMERE** l'impegno di spesa e conseguentemente liquidare l'importo complessivo di **€ 402,00**, relativa alla quota associativa annuale per l'anno 2023 al CEV, per le motivazioni espresse in premessa;
2. **DI IMPUTARE** l'importo suddetto al capitolo 100592 del bilancio 2023, esecutivo;
3. **DI DEMANDARE** agli uffici finanziari l'emissione del mandato per il pagamento di quanto sopra;
4. **DI DISPORRE** la pubblicazione della presente determinazione sul sito web del Comune.

**PARERI ED IMPEGNI:**

- Visto, si esprime parere favorevole, in ordine alla regolarità tecnica e contabile ed alla copertura finanziaria della presente.
- Il relativo impegno di spesa è stato annotato ai sensi del D. Lgs. n.267/2000
- Firmato, per quanto di propria competenza dal Responsabile del Servizio Finanziario  
(Dott.ssa Serena Montini)

*Serena Montini*  
**Il Segretario Comunale**  
**(Dott. Bellomo Daniele)**



**Pubblicazione n. 270 del 05.06.2023**