



COMUNE DI PIEVE DEL CAIRO
Provincia di Pavia

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2019**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

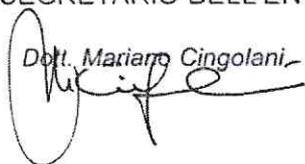
SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta | Importo della spesa (euro) |
|--------------------------------------|---|----------------------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| Totale delle spese sostenute | | NEGATIVO |

PIEVE DEL CAIRO, 30/03/2020

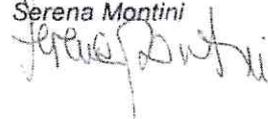
IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dott. Mariano Cingolani



IL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO FINANZIARIO

Serena Montini



L'ORGANO DI REVISIONE
ECONOMICO FINANZIARIO

Dott.ssa Monica Marchesi

